



## MODELOS CIM100/200

- Controle su Empaque de Productos a Granel
- Mejore su productividad
- Reduzca la Mano de Obra
- Mejore el Rendimiento
- Mejore el Control de Calidad

El Controlador de Peso en-movimiento CIM de los Sistemas de Pesaje Fuller mantiene su producción en línea en operación para reducir costos de mano de obra mientras proporciona el peso exacto de cada empaque. Disponible con dos capacidades a elegir, El Controlador de Peso en-Movimiento Fuller se integra fácilmente en su línea para un pesaje rápido y eficiente. A continuación aparecen varias opciones para adaptar el CIM a su aplicación específica ya sean paquetes, repuestos, o manejo de alimentos.



- Disponible en capacidades de 100 lb x 0.05 lb (45 kg x 0.02 kg) y 200 lb 0.1 lb (90 kg x 0.04 kg)
- Velocidad banda hasta 200 pies. (61m) por minuto
- Modos de clasificación de peso o zona
- Peso de paquetes de hasta 200 lb / 90 kg
- Rechazo de productos fuera de tolerancia

### Indicador de Peso Cardinal Modelo 220

12-dígitos,  
14-segmentos,  
LCD luz de fondo 0.8"  
(20mm) alto



### Especificaciones del Controlador

- Cerramiento acero inoxidable NEMA 4X/IP66
- Tasa muestra: 1 a 200 muestras por segundo, a elegir
- Puertos RS-232 dobles
- Temperatura de operación: 10 a +40°C/+14 a 104°F
- Energía: 110/230 VAC, 50 o 60 Hz
- Señales de control estado sólido, 1 amp @ 120 VAC
- Sensores Ópticos de Entrada y Salida, pesos pre-establecidos, salidas para 3 zonas de peso, alarma y funciones de rechazo

### Especificaciones de la Cinta Transportadora

- Construcción en acero laminado, pintura epóxica
- Banda transportadora con tela poliéster antiestática
- Dimensiones: 48" L x 24"A x 32" Alt / 122 cm L x 61 cm A x 81 cm Alt
- Velocidad de la banda variable opcional hasta 200' (61m) por minuto
- El motor de velocidad fija AC de ½ Caballo de Fza. requiere 230/460 VAC 3 PH, 50/60 Hz
- Sensores ópticos requieren 115 VAC 60 Hz

### Opciones:

- Banda transportadora grado alimentos
- Construcción acero inoxidable
- Tamaños de la banda personalizados – consulte a la fábrica
- Impresora (registra el peso de cada artículo o imprime resúmenes)
- Inicio-alto alimentación de la banda (para artículos separados no uniformemente o enviados demasiado rápido)
- Verificación en cinco zonas
- Memoria producto (almacena puntos establecidos y acumuladores por nombre de producto)
- Alarma (ajustada a audible cuando la banda está vacía mucho tiempo, demasiado llena, y otras condiciones de error)
- Velocidad variable para velocidades de banda de hasta 200 pies (61 m) por minuto
- Eliminadores (quita los brazos para dirigir los pesos "incorrectos" a otra área)
- Paquete de programa estadístico